

## Données techniques du VACUDEST S

450 – 750 m<sup>3</sup> d'eaux usées industrielles par an

- Le système modulaire VACUDEST – Equipement selon le souhait du client
- A faible consommation énergétique grâce au recyclage à hauteur 95 % de l'énergie dé pensée
- Performant grâce à un fort taux d'évaporation
- Entretien de l'installation simplifié pour un accès au système facilité
- Commande conviviale de la machine grâce au Vacutouch ; par liaison Internet
- Technologie de pointe qui garantit une très bonne qualité de distillat

## Le système modulaire VACUDEST – Options d'équipement

- Echangeur de chaleur Activepowerclean, auto-nettoyant, qui permet une réduction des coûts d'exploitation
- Condensateur Clearcat pour une séparation des huiles et des graisses de façon fiable et complète
- Destcontrol pour améliorer encore plus la qualité du distillat
- e-Service, liaison Internet de la commande Vacutouch
- Système de refroidissement premium des rejets d'air dans l'atmosphère, insonorisation premium et bien d'autres options disponibles

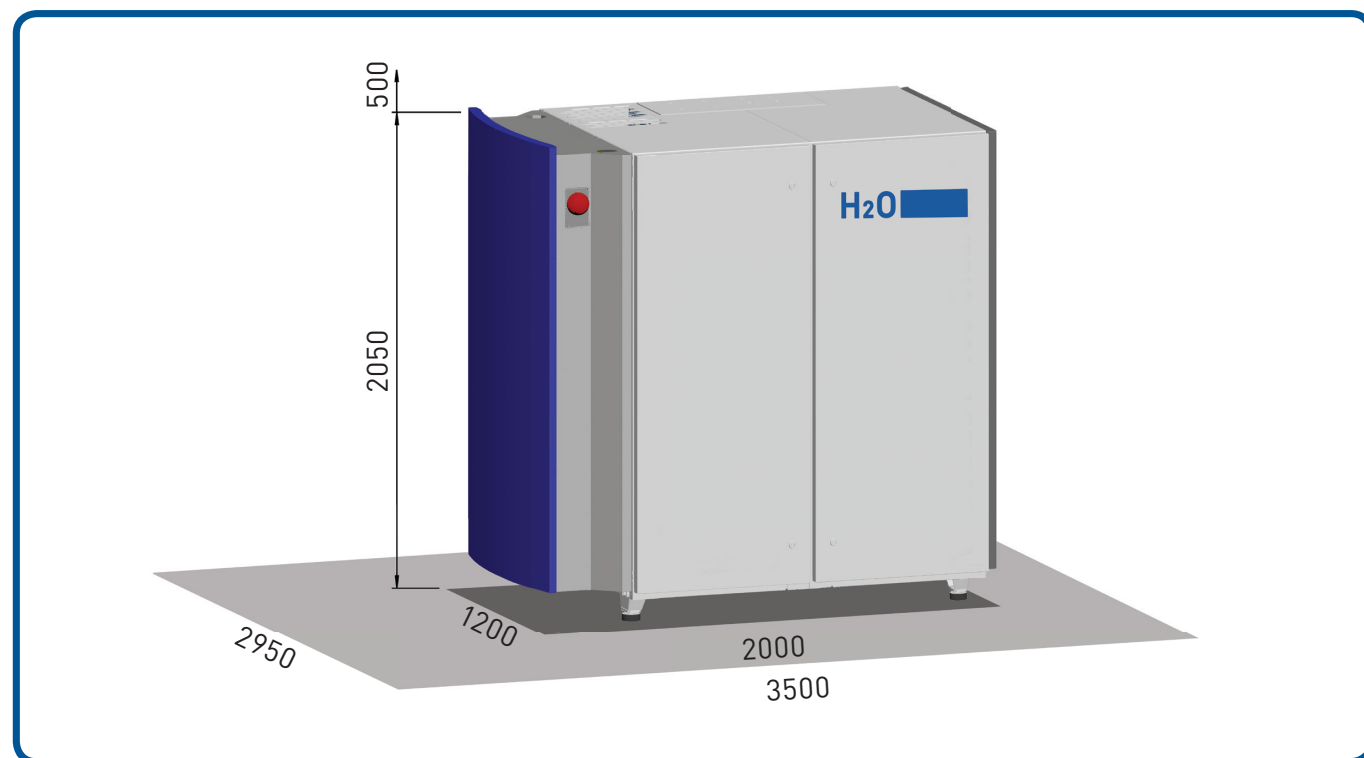


## Données techniques

VACUDEST performance	de traitement annuelle*	Performance de référence avec de l'eau pure	Performance moyenne avec des eaux usées*	Capacité du branchement électrique	Poids (à vide)	Besoin énergétique minimal
S 450	450 m <sup>3</sup>	75 l/h	56 l/h	7,5 kW	1.200 kg	60 kWh/m <sup>3</sup>
S 600	600 m <sup>3</sup>	100 l/h	80 l/h	11 kW	1.230 kg	60 kWh/m <sup>3</sup>
S 750	750 m <sup>3</sup>	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m <sup>3</sup>

\* Avec 8000 heures de fonctionnement annuel et une moyenne de 5% de résidu sec

## Dimensions (mm)



Dimensions des systèmes d'évaporation sous vide VACUDEST avec espace minimal prévu pour accéder à l'installation

Copyright © H2O GmbH 2017 - FR-DB-02/2017