

DLK TECHNOLOGIES

pour le traitement des eaux - für Wassertechnik

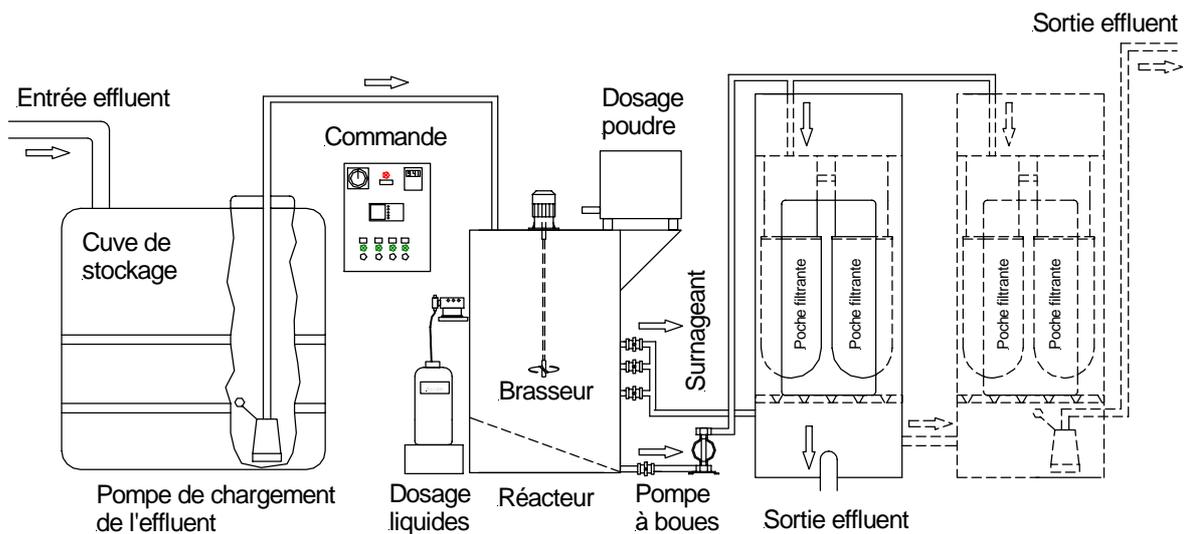


SPA I2

Traitement physico-chimique des effluents industriels, automatique en bâché

Les systèmes de traitement physico-chimiques sont des systèmes universels qui sont essentiellement utilisés pour le traitement des métaux lourds. Les modèles I2 sont des unités totalement automatiques, en bâché.

Le principe de base consiste à séparer les impuretés de l'eau, en les rendant d'abord insolubles, puis en les agglomérant de manière à celle qu'elles soient filtrables / séparables de l'eau ; la dernière étape étant une filtration et/ou une séparation physique des particules.



Fonctionnement

L'eau arrive depuis la production dans la cuve de stockage, soit (cf. doc. PC 200):

- En gravité, à travers un décanteur et un séparateur
- Depuis une cuve de reprise via un déversoir, un décanteur et un séparateur
- En gravité depuis la production via un décanteur

⇒ Dans certains cas, on prévoit différents stockages en fonction des effluents.

Dès qu'il y a assez d'eau dans la cuve tampon, on remplit le réacteur puis on réalise une réaction en brassant l'effluent et en ajoutant des réactifs :

- Cassage des complexants, insolubilisation des métaux
- Cassage des émulsions, insolubilisation des huiles

- Neutralisation, correction du pH
- Coagulation, regroupement des métaux pour augmenter la taille des particules
- Floculation, formation de particules filtrables
- Décantation des boues
- Vidange du surnageant
- Filtration des boues
- Rinçage du réacteur

L'eau en sortie peut

- Couler à l'égout en gravité
- Être pompée et rejetée sous pression si les niveaux ne permettent pas la gravité

Quand les poches sont pleines elles sont changées. Les boues sont à traiter en déchets spéciaux.

Modèles DLK SPA I2

- **Evolutive**
L'installation est prévue pour être facilement adaptée en fonction de l'évolution de la production.
 - Remplacement des poches par un filtre presse
 - Remplacement du filtre presse par un décanteur centrifuge
- **Universel**
A l'instar d'un robot ménager, la « recette chimique » est adaptée en fonction des effluents. Les systèmes SPA I2 sont prévus en standard avec 4 doseurs :
 - Liquides; insolubilisant + coagulant + pH up
 - Poudre; floculantLes installations plus évoluées en possèdent 1 - 2 de plus :
 - Liquide ; pH down et/ou coagulant 2
- **Modulable**
L'environnement est adapté en fonction des besoins et des budgets.
- **Clef en main**
DLK fournit la prestation complète incluant, les réactifs, les poches /les toiles de filtration, les rétentions

Données techniques

- Traitement physico-chimique
- Dosage des réactifs automatique
- Réacteurs de 500 avec poches de 4 x 30 litres utiles (120 litres totales). Capacité maximale 7.5 m³ par semaine.
- Réacteurs de 1'000 avec filtre presse de 90 litres utiles. Capacité maximale 15 m³ par semaine

Sur demande :

- Réacteur double
- Mesure de la turbidité dans le réacteur, avant vidange du surnageant



Réacteur de 500 litres avec 2 x 2 poches



Réacteur de 1'000 litres avec filtre presse

Options

- Déversoir / décanteur amont
- Cuve de pompage
- Cuve de stockage de différentes tailles
- Cuve de stockage multiple
- 2 jeux de poche, filtre presse ou décanteur centrifuge
- Sortie en gravité ou avec relevage

En plus DLK fournit

- Des installations sur mesure, clef en main, neuves ou mises à niveau à partir de l'infrastructure existante
- La formation
- Le support technique
- La fourniture des produits de neutralisation et des pièces d'usure
- Un service de commande en ligne avec possibilité de téléchargement de la documentation
- Des analyses
- Des contrats de service



Déversoir avec panier et couvercle

DLK TECHNOLOGIES SA, Le Locle

Aulnes 1 – 2400 Le Locle – Tel 032 930 50 50 – Fax 032 930 50 55
service@dlk.ch - - www.shopdlk.ch

DLK TECHNOLOGIES SA, Niederlassung Bern

Tel 031 961 22 44/ 079 697 61 54 servicebern@dlk.ch